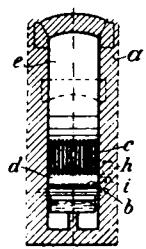


## Patentberichte über chemisch-technische Apparate.

### I. Wärme- und Kraftwirtschaft.

#### 2. Koks, Leucht- und Kraftgas, Teer, Nebenprodukte, Acetylen.

Wilhelm Wahlenfeld, Breslau. Gaserzeuger, bei dem die Verbrennungsluft durch einen die Brennstoffsäule tragenden Rost eintritt, 1. dad. gek., daß der Schacht (d) durch eine unmittelbar über dem Rost liegende Durchbrechung der Schachtwandung mit einem Schlackenraum verbunden ist, der mit der Außenluft in regelbarer Verbindung steht und in den beim Entschlacken die Verbrennungsrückstände geschoben werden. — 2. dad. gek., daß sich der Schlackenschlamm an das eine Ende eines Planrostes (b) anschließt, während über dessen anderem Ende ein Schrägrrost (c) angeordnet ist. — Infolge des



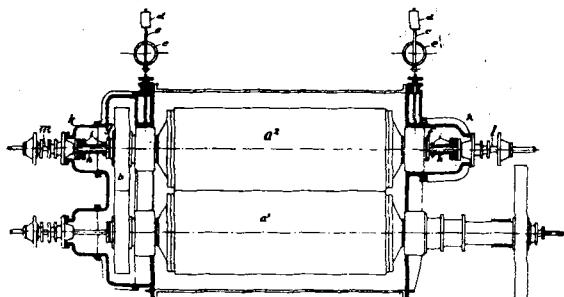
Schlackenraumes wird die Wärme gut ausgenutzt. Hier verbrennen die noch in der Schlacke enthaltenen Kohleteilchen, und die Wärme der Schlacke wird durch die Verbrennungsluft aufgenommen. (D. R. P. 419 529, Kl. 24 e, Gr. 11, vom 10. 1. 1922, ausg. 1. 10. 1925.) *dn.*

Dipl.-Hüttingen. Wilhelm Corsalli, Berlin. Gaserzeuger mit Ableitung des Fertiggases in mittlerer Höhe der Brennstoffsäule, dad. gek., daß ein mittleres senkrechtiges Rohr (14) mit

<img alt="Diagram of a gas producer (Gaserzeuger) showing a vertical furnace structure with a central vertical pipe (14) and various gas ports (9, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 17

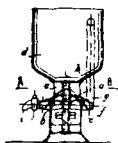
festen Rohrleitungen für Dampf und Abwasser verbunden sind und die Dampfstopfbuchsen für den Dampfeinlaß (1) und den Abwasserauslaß (m) außerhalb des Unterdruckraumes liegen.

Bei den bisherigen Unterdruckwalztrocknern läßt sich



der Abstand der Walzen nicht verstehen, da die Dampfzuleitungen nicht beweglich sind. Bei der neuen Ausführung ist eine Anpassung an die Stücke der zu trocknenden Schicht leicht möglich. (D. R. P. 416 140, Kl. 82 a, Gr. 19, vom 27. 8. 1922, ausg. 8. 7. 1925, vgl. Chem. Zentr. 1925 II 2018.) dn.

**Paul Lenart**, Bonn (Rhein). **Mischvorrichtung für flüssige mit pulvigen oder körnigen Stoffen**, 1. dad. gek., daß dieselbe unterhalb des Mischbehälters (d) mit einer in einem Gehäuse (b) in schneller Umdrehung befindlichen Zentrifugalscheibe (a) versehen ist und der Auslauf des Gehäuses einerseits mit einem nach dem Behälter (d) führenden Umlaufrohr (g), anderseits mit einem Auslaß (i) versehen ist. — 2. dad. gek., daß zwischen dem Mischbehälter und der Zentrifugalscheibe ein Vorbrecher (e) angeordnet ist, durch welchen die zusammengeballten pulvigen oder körnigen Stoffe allmählich zerteilt werden. — Die Vorrichtung führt ohne Schwierigkeit eine gleichmäßige Verteilung pulviger und körniger Stoffe in Flüssigkeiten herbei. (D. R. P. 416 930, Kl. 75 c, Gr. 13, vom 25. 6. 1924, ausg. 30. 7. 1925, vgl. Chem. Zentr. 1925 II 2100.) dn.



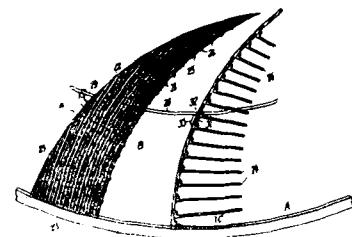
### III. Spezielle chemische Technologie.

#### 5. Glas, Keramik, Zement, Baustoffe.

**Firma Claudius Peters**, Hamburg. **Separatorscheibe, insbesondere für Abwasserreinigung, mit einer oder mehreren Reinigungsbürsten**, welche um eine exzentrisch zur Scheibenachse gelegene Achse rotieren, 1. dad. gek., daß die Scheibenschlitzte in den Bürstenbahnen wesentlich gleichen Kurven verlaufen. — 2. dad. gek., daß jeder Rahmen eines Scheibenabschnittes aus einem bogenförmigen Seitenteil

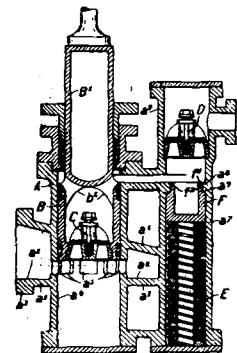
(22), einem Außenringteil (23) und Querleisten (24) gebildet ist, in deren Schlitzten die im Abstand voneinander angeordneten gekrümmten Rechenstäbe (25) eingreifen. — Die Schlitzte in der Separatorscheibe werden gründlich gereinigt, da die Bürsten in der Längsrichtung über die Schlitzte weggehen und so alle Unreinigkeiten aus den Schlitzten leicht herausnehmen können. (D. R. P. 419 427, Kl. 85 c, Gr. 6, vom 22. 8. 1924, Prior. V. St. A. 14. 2. 1924, ausg. 29. 9. 1925.) dn.

**Wilhelm Wiegand**, Merseburg. **Kesselspeise- und Rückleitungsvorrichtung**, bei welcher der die Dampfventile steuernde Schwimmer mit auf das Kondenswasser drückenden Differentialkolben verbunden ist, 1. dad. gek., daß die Differentialkolben und der frei beweglich gelagerte Schwimmer durch ein bewegliches Mittel verbunden sind. — 2. dad. gek., daß der die Umschaltung des Druckmittels regelnde Schwimmer mit der Stange des einen Kolbens verbunden ist, so daß die Umschaltung der Ventile in der einen Endstellung der Kolben durch diese und in der andern durch den Schwimmer erfolgt. — Gemäß der Erfindung sind Schwimmer und Differentialkolben vollkommen getrennte Teile, die so miteinander verbunden sind, daß sie sich teilweise unabhängig voneinander bewegen können. Bei dieser Anordnung ist ein Hängenbleiben des Schwimmers aus-



geschlossen, und das durch Undichtigkeiten der Kolbenabdichtung in den Dampfraum gelangende Wasser kann im nächsten Arbeitsspiel wieder hinter den Kolben gelangen. Weitere Anspr. u. Zeichn. (D. R. P. 419 719, Kl. 13 b, Gr. 10, vom 19. 5. 1923, ausg. 8. 10. 1925.) dn.

**Fried. Krupp A.-G.**, Essen (Ruhr). **Insbesondere zur Förderung des Kondensats aus einem Kondensator in einen Dampferzeuger bestimmte Kolbenpumpe**, bei der zwischen dem Druckventil der Pumpe und einem in die Förderleitung eingebauten Rückschlagventil eine Kraftausgleichvorrichtung eingeschaltet ist, 1. dad. gek., daß die Kraftausgleichvorrichtung (E, F) so bemessen ist, daß die von ihr verdrängte Wassermenge gleich der Wassermenge ist, welche der Vergrößerung des Druckraumes der Pumpe auf dem Wege des Pumpenkolbens (B, B<sup>1</sup>) von seiner oberen Totpunktlage bis zum Abdecken der in bekannter Weise in der Wandung des Pumpenzylinders (A) vorgesehnen Saugschlitzte (a<sup>2</sup>) entspricht. — 2. dad. gek., daß die Kraftausgleichvorrichtung (E, F) mit einer Wasserbremse (a<sup>3</sup>, f<sup>2</sup>) in Verbindung steht. — Die Erfindung bezweckt, eine Kraftausgleichvorrichtung zu schaffen, die ein sanftes Öffnen und Schließen der Ventile gewährleistet. (D. R. P. 419 438, Kl. 13 b, Gr. 12, vom 16. 9. 1924, ausg. 30. 9. 1925.) dn.

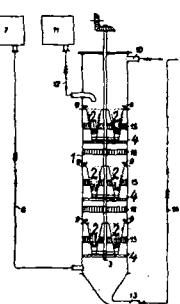


**Schmidt'sche Heißdampf-Gesellschaft m. b. H.**, Kassel-Wilhelmshöhe. **Wärmeaustauschvorrichtung (Vorwärmer, Überhitzer u. dgl.) mit stehenden Rippenrohren, deren Rippen schräg angeordnet sind**, 1. dad. gek., daß die Rohre der Wärmeaustauschvorrichtung in mehrere Gruppen mit nach der gleichen Richtung geneigten Schrägrippen unterteilt sind und zwischen je zwei aufeinanderfolgenden Rohrgruppen ein von Heizfläche freier Raum mit Wänden, Platten od. dgl. zum Umlenken des Heizgasstromes eingeschaltet ist. — 2. dad. gek., daß die schrägen Rippen an der höchstelegenen Stelle eine Unterbrechung besitzen. — Die Anordnung nach der Erfindung hat den Vorteil, daß die Heizgase von einer Rohreihe zwangsläufig in der Richtung geführt werden, die sie von Natur aus einzunehmen suchen. Die Heizgase finden dabei in jeder Rohrgruppe einen ungehinderten Durchgang, so daß sich in jeder Gruppe ein gleichmäßiges Bespülen der Rohre mit dem ganzen Heizgasstrom ergibt. Zeichn. (D. R. P. 420 020, Kl. 13 b, Gr. 2, vom 26. 7. 1924, ausg. 14. 10. 1925.) dn.

**Siemens-Schuckertwerke G. m. b. H.**, Berlin-Siemensstadt. **Vorwärmeanlage**, 1. dad. gek., daß der in einem durch Windkraftelektrizität gespeisten Elektrokessel erzeugte Vorwärmerdampf durch Dampf aus dem Hauptkessel ergänzt wird. — 2. dad. gek., daß das vorgewärmte Wasser gespeichert wird. — Bei starkem Winde ist der Elektrokessel allein in der Lage, die erforderliche Speisewassermeinige vorzuwärmern. Bei schwachem Winde oder gänzlicher Windstille wird der fehlende Elektrodampf durch Frischdampf aus dem Kessel ersetzt. Dadurch wird der Vorwärmerebetrieb unabhängig von der jeweiligen Windstärke. Zeichn. (D. R. P. 420 022, Kl. 13 b, Gr. 18, vom 24. 5. 1924, ausg. 13. 10. 1925.) dn.

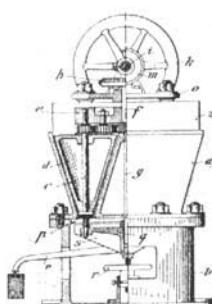
#### 7. Fette, Öle, Seifen.

**Hermann Bollmann**, Hamburg. **Vorrichtung zum Entfärben von Fetten und Ölen mittels Bleicherde**, dad. gek., daß in einem zylindrischen Behälter (1) mehrere oben und unten offene Absetzgefäß (2) von der Gestalt eines ringförmigen Trichters angeordnet sind, unterhalb deren Bodenöffnungen sich Verteilungsteller (4) mit in ihrer Umdrehungsrichtung gebogenen Messern (6) bewegen, die den Inhalt der Absetzgefäß (2) von oben nach unten absaugen, während das zu bleichende Öl von unten nach oben mit eigenem Druck gefördert wird. — Außer zum Entfärben von Fetten und Ölen mittels Bleicherde kann die Vorrichtung auch zum Auslaugen feiner staubförmiger Stoffe und



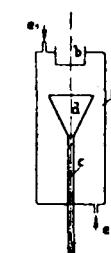
für ähnliche Zwecke Verwendung finden. (D. R. P. 414 173, Kl. 23 a, Gr. 3, vom 3. 11. 1923, ausg. 26. 5. 1925, vgl. Chem. Zentr. 1925 II 1641.) *dn.*

**Ali Fahim, Cairo (Ägypten). Mühle zum Raffinieren von Rohölen**, 1. dad. gek., daß der Behälter (a) die Form eines Ringes von V-förmigem Querschnitt besitzt, der dem Achsialquerschnitt der Walze oder Walzen entspricht. — 2. dad. gek., daß der Spitzwinkel im Walzenachsalquerschnitt etwas kleiner als im Querschnitt des Behälters ist, so daß das Spiel zwischen Walze und Behälterwand nach oben hin abnimmt. — 3. dad. gek., daß die Walze oder Walzen (d) unter der Wirkung eines Planetenradgetriebes außer der Rotations- auch eine Umläufbewegung im Behälter ausführen. — Dadurch, daß die Arbeitsflächen der Walzen in einem geringen Abstand von den Seiten des Behälters liegen wird ein Quetschen des Materials bewirkt, wenn es zwischen die Walzen und die Behälterwand gedrückt wird. Die Walzen können des weiteren mit Nuten, wie z. B. mit einer Reihe von nahe nebeneinanderliegenden Nuten, versehen werden, die sich von einem nach dem andern Ende der Walzen erstrecken. (D. R. P. 416 094, Kl. 23 a, Gr. 3, vom 31. 5. 1924, Prior. Engl. 31. 5. 1923, ausg. 6. 7. 1925, vgl. Chem. Zentr. 1925 II 2236.) *dn.*



13. Farbstoffe, Textilindustrie.

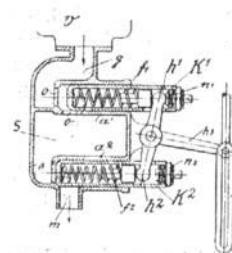
**Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen b. Köln a. Rh.** Erfinder: Dr. Emil Hubert und Dr. Otto Leuchs, Elberfeld. **Vorrichtung zum Verarbeiten von Spinnmassen auf künstliche Seide** nach dem Streckspinnverfahren mittels einer freihängenden Flüssigkeitssäule, 1. gek. durch ein in einem beiderseits geschlossenen Zylinder (a) unten durchgeföhrt enges Rohr (c) von gleichbleibendem Durchmesser. — 2. dad. gek., daß an den oberen Teil des Rohres (c) ein kurzer Trichter (d) angesetzt ist. — Der aus der Düse austretende Faden passiert zunächst die obere Schicht des Bades, in dem er gestreckt wird und tritt dann in das eigentliche Fällungsbad ein, in dem er unlöslich und hart gemacht wird. Die Vorrichtung hat den Vorteil, daß der Faden sofort in ein konzentriertes Bad eintritt, wodurch er guten Glanz und Festigkeit erhält. Beim Gebrauch des Apparates gelingt es mit der Hälfte bis zwei Dritteln der sonst erforderlichen Fällungsflüssigkeit auszukommen. (D. R. P. 417 988, Kl. 29 a, Gr. 6, vom 15. 5. 1924, ausg. 27. 8. 1925.) *dn.*



**Ernst Geßner, A.-G., Textilmaschinenfabrik, Aue, Erzgeb.** **Absaugevorrichtung, insbesondere für unter Vakuum arbeitende Gewebe-Breitsäureeinrichtungen**, dad. gek., daß an den

Vakuumraum (v) zwei Ventilkolben (k<sup>1</sup>, k<sup>2</sup>) mit zwischengeschalteter Kammer (s) angeschlossen sind, die durch einen gesteuerten Doppelhebel (h<sup>1</sup>, h<sup>2</sup>) mit den Ventilkolben auf Öffnung zwangsläufig, auf Schluß hingegen kraftschlüssig verbunden ist. — Bei Breitsäureeinrichtungen und ähnlichen Maschinen mit Absaugevorrichtungen für die Naßbehandlung von Geweben muß die Flüssigkeitsabführung während

des Betriebszustandes ohne Unterbrechung des Vakuums erfolgen. Infolge des Säuregehaltes des Abwassers und der mit ihm abgeföhrteten Unreinigkeiten unterlagen die mechanischen Absaugevorrichtungen einem erheblichen Verschleiß. Erfindungsgemäß ist die Absaugevorrichtung so ausgebildet, daß ihre gesteuerten Ventile nur geringe Bewegungen auszuführen brauchen, und daß der verunreinigten Flüssigkeit keine Gelegenheit gegeben wird, zwischen die dichtenden Flächen zu gelangen. (D. R. P. 419 209, Kl. 8 a, Gr. 9, vom 18. 12. 1923, ausg. 28. 9. 1925.) *dn.*



#### 18. Sprengstoffe, Zündwaren.

**Firma Sprengstoffwerke Dr. R. Nahsen & Co., Act.-Ges., Hamburg, und Dr. Hans Wallasch, Dömitz, Elbe.** **Verfahren zur**

**Herstellung von Sprengkapseln mit konisch verengten Innenhüttchen**, dad. gek., daß die Innenhüttchen auf den üblichen Ziehmaschinen der Sprengkapsel-Industrie hergestellt werden. Zeichn. (D. R. P. 411 791, Kl. 78 e, vom 1. 11. 1923, ausg. 2. 4. 1925.) *dn.*

**Friedrich Curt Bunge, Nikolai. Vorrichtung zur Herstellung von Sprengpatronen** nach dem Sprengeltypus, dad. gek., daß die in bekannter Weise im Trog angeordneten Rippen an der tiefsten Stelle des Troges oder in deren Nähe mit Aussparungen, Einkerbungen oder Durchlochungen versehen sind, so daß der flüssige Bestandteil des Sprengstoffes in sämtliche Abteile zwischen den Rippen gelangt. — Durch die Einrichtung kann der flüssige Bestandteil des Sprengstoffes aus einem Abteil zwischen zwei Rippen in die nachfolgenden auch dann gelangen, wenn der Spiegel des flüssigen Bestandteiles tiefer ist als die Höhe der Rippen. Zeichn. (D. R. P. 415 453, Kl. 78 c, vom 29. 12. 1923, ausg. 27. 6. 1925.) *dn.*

**Wilhelm Eschbach, Troisdorf b. Köln (Rh.). Apparat zum Anwürgen von Sprengkapseln an Zündschnüre, elektrische Zünder usw.**, dad. gek., daß die Sprengkapseln in Anwürgfutter gebracht werden, welche in Hohlkörpern eingebaut sind, wobei das Anwürgen durch Anpressen der Würgbacken mittels Hebels oder sonstiger Vorrichtungen erfolgt. — Bei dem bisher üblichen Anwürgen von Sprengkapseln mittels Anwürgzange kamen leicht Explosionen vor, die häufig zur Verletzung des Arbeiters führten. Hier wird das Anwürgen in schußfesten Hohlkörpern vorgenommen durch Zusammenziehen von Anwürgbacken oder sonstigen zum Anwürgen geeigneten Vorrichtungen gleichmäßig und anschließend ausgeführt, so daß ein Eindringen von Feuchtigkeit ausgeschlossen wird und ein Reißen der Hülse nicht erfolgen kann. Zeichn. (D. R. P. 419 129, Kl. 78 e, Gr. 4, vom 24. 12. 1924, ausg. 21. 9. 1925.) *dn.*

## Aus Vereinen und Versammlungen.

### Verein Deutscher Eisenhüttenleute.

#### Hauptversammlung am 28. und 29. 11. 1925 in Düsseldorf.

**Vorträge**: Obering. H. Bleibtreu: „Aus dem amerikanischen Hochofen-Kokereiwesen“. — Obering. G. Neumann: „Steinansätze und andere Schwierigkeiten bei Hochofengasreinigungen“. — Direktor Dr. C. Wolff: „Die Verwendung von siliziertem und unsiliziertem Stahl für die Rohrherstellung“. — Dr.-Ing. H. Meyer: „Spannungsverlauf und Materialfluß beim Stauchen von Stahl“. — Prof. Dr.-Ing. P. Oberhoffer: „Stahlqualität, ihre geschichtliche Entwicklung“. — Prof. Dr.-Ing. G. Staubert: „Nasse Gasturbinen“. — Dr.-Ing. O. Petersen: „Aus der Tätigkeit des Vereins deutscher Eisenhüttenleute im Geschäftsjahre 1925“. — Prof. Dr. L. Mechling: „Europas Völker und das Meer“.

### Deutsche Pharmazeutische Gesellschaft.

#### Berlin, den 14. 10. 1925.

Prof. Kaufmann, Jena: „Das freie Rhodan und seine Anwendung in der Maßanalyse“.

Die Geschichte des Rhodans geht zurück bis auf Berezilius, sehr eingehend hat sich Liebig mit ihm beschäftigt, aber die tatsächliche Gewinnung des freien Rhodans war erst der jüngsten Zeit vorbehalten. Bringt man Bleirhodanat mit Brom zusammen, so bildet sich das freie Rhodan, das man in Tetrachlorkohlenstoff aufnehmen kann. Filtriert man die Lösung ab und kühlt sie sehr stark, dann kann man sogar das Rhodan zum Auskristallisieren bringen, was Vortr. demonstriert. Als vor vier Jahren sich Vortr. gemeinsam mit Knorr dem Studium der Keto-Enol-Tautomerie zuwandte, da erschien es wünschenswert über ein Reagens zu verfügen, das energischer wirkt als Jod und milder als Brom; ein solches ergab sich im freien Rhodan. Versuche auf arzneimittelsynthetischem Gebiete mit Hilfe von Rhodan dürften vielleicht noch recht interessante Ergebnisse zeitigen, schon weil durch die Einführung des Rhodans sich vielfache Variationsmöglichkeiten ergeben, weil aber auch das Rhodan sicherlich physiologisch oder pharmakologisch eine besondere Rolle spielt, dient es doch dem Organismus als